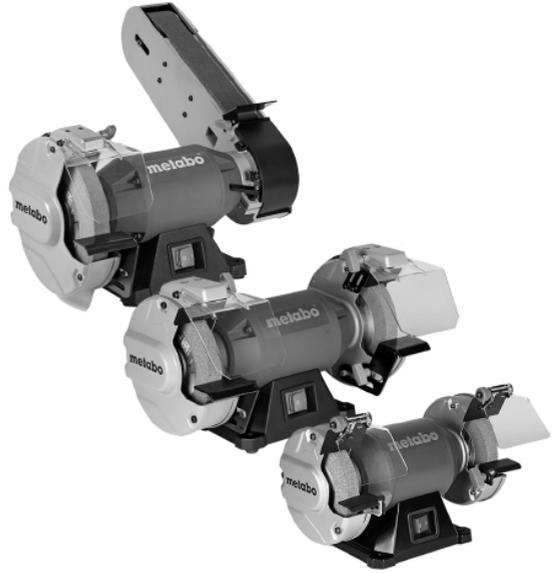


DS 125 M
DS 150 M

DS 150 Plus
DS 200 Plus
DSD 200 Plus

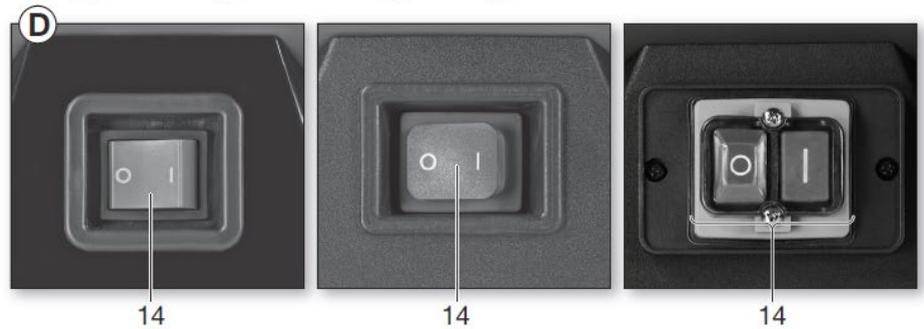
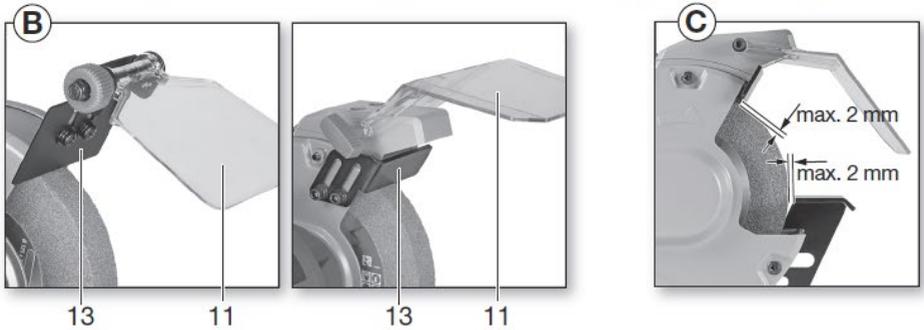
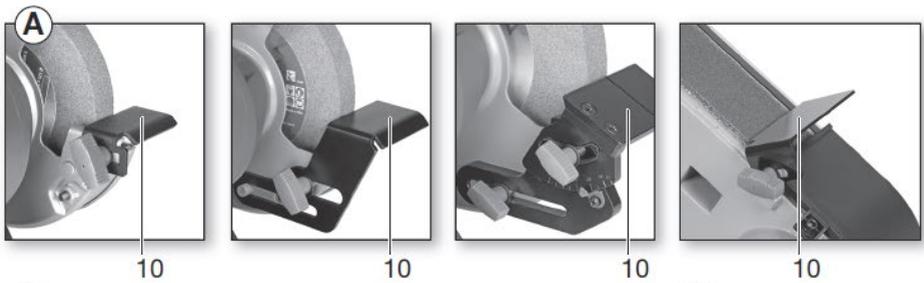
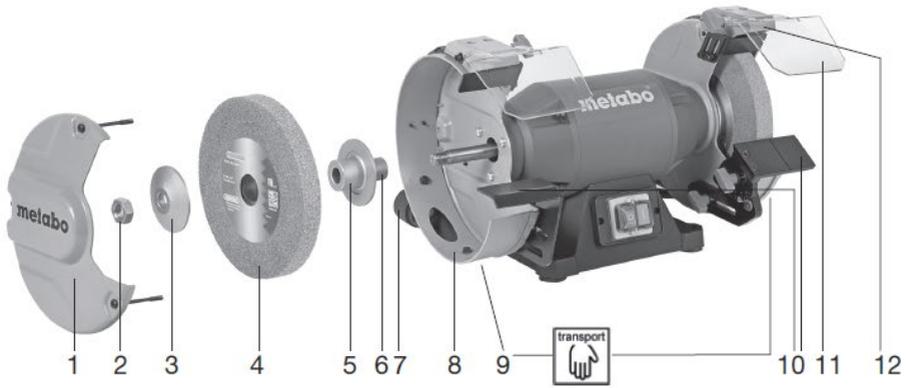
BS 200 Plus



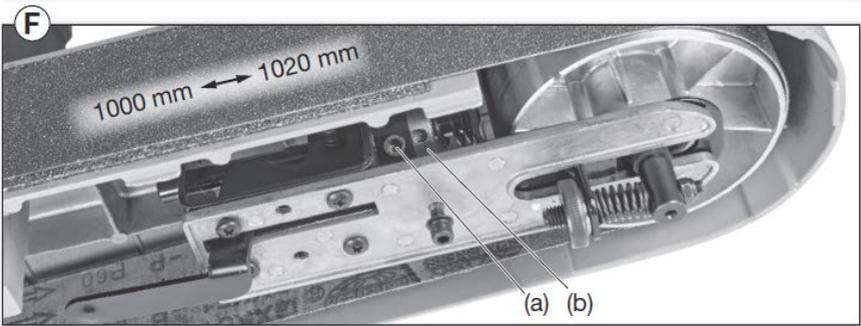
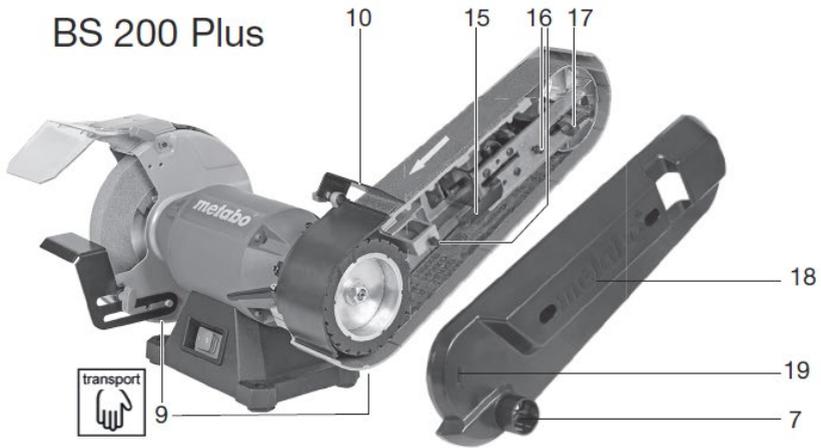
التعليمات الأصلية

العربية

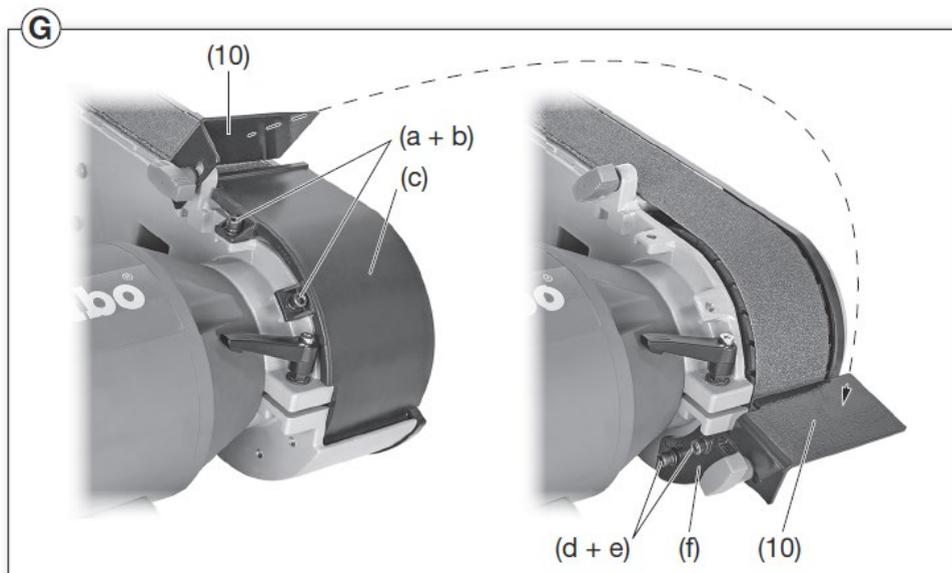
www.metabo.com

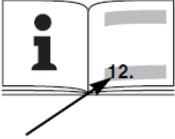


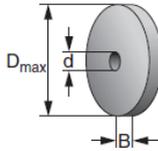
BS 200 Plus



BS 200 Plus



		DS 125 M *1) Serial Number: 04125...	DS 150 M *1) Serial Number: 04150...	DS 150 Plus *1) Serial Number: 04160...	DS 200 Plus *1) Serial Number: 04200...	DSD 200 Plus *1) Serial Number: 04210...	BS 200 Plus *1) Serial Number: 04220...	
D_{min} x B	mm (in)	84 x 20 (3 ^{5/16} x 25 ^{25/32})	87 x 20 (3 ^{7/16} x 25 ^{25/32})			150 x 25 (5 ^{29/32} x 5)		
D_{max} x B	mm (in)	125x20 (5 x 3 ^{3/4})	150x20 (6 x 3 ^{3/4})			200x25 (8 x 1)		
d	mm (in)	20 (3 ^{3/4})			32 (1 ^{1/4})			
B_{max}	mm (in)	20 (3 ^{3/4})			25 (1)			
A	mm (in)	-					50 x 1000/1020	
n₀	min ⁻¹ (rpm)	2980						
v₀	m/s	19,5	23,4	23,4	31,2	31,2	19,0	
P₁	W	125	200	200	370	480	370	
P₂	W	200	370	400	600	750	600	
P₃	W	110	260	265	420	520	420	
M_K	Nm	1,1	1,5	1,75	3,1	6,35	2,7	
m	kg (lbs)	6,7	8,7	10,2	17,5	17,8	16,9	
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	66,44 / 3	65,8 / 3	66,7 / 3	67,33 / 3	70,42 / 3	76,14 / 3	
L_{WA}/K_{pA}	dB(A)	79,44 / 3	78,8 / 3	79,7 / 3	80,33 / 3	83,42 / 3	89,14 / 3	



*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016+A11:2017+A12:2020+A1:2020, EN IEC 63000:2018

ppa. B.F.

2021/04/21، بيرند فليشمان

(مدير الابتكار والبحث والتطوير)

*4) شركة ميتابورك جي ام بي اتش، ميتابو الي 1-72622 نورتنجن، ألمانيا

التعليمات الأصلية

1. بيان المطابقة

نحن كوننا المسؤول الحصري: نحن، بصفتنا المسؤول الحصري، نعلن بأن الجلاخات المنضدية هذه، المعرفة بالنوع والرقم المتسلسل *1)، تلبى كافة متطلبات التوجيهات *2) والمعايير *3). وثائق فنية *4) – انظر صفحة 4.

2. شروط الاستخدام المحددة

الجلاخات مناسبة للتجليخ الجاف والظرفي للمعادن - فقط في الغرف الجافة ولأعمال التجليخ بعض الأحيان. يتم توجيه قطعة الشغل باليد
أداة الصنفرة ذات الحزام (BS 200 Plus) مناسبة أيضا للصنفرة الجافة للمعدن والمنتجات المشتقة من الخشب. الموديلات DS 150 Plus، DS 200 Plus، DSD 200 Plus، و BS 200 Plus يمكن تجهيزها (على الجانب الأيسر بفرشي أسلاك ميتابو مناسبة (ليست جزءاً من نطاق التسليم)
الجلاخات غير مناسبة لتجليخ الألمنيوم أو المغنيسيوم أو مواد أخرى مرتبطة بخطر الحريق أو الانفجار. غير مناسبة للتلميع.

وهي غير مناسبة لصنفرة المواد التي يمكن أن تولد غباراً ضاراً بالصحة.

يتحمل المستخدم المسؤولية وحده عن أي ضرر ناجم عن الاستخدام غير المناسب.

يجب مراعاة اللوائح التنظيمية العامة المقبولة للوقاية من الحوادث ومعلومات السلامة المرفقة.

وضع التشغيل (30) S2 دقيقة) يشير إلى التشغيل لمدة قصيرة بوقت تشغيل أقصاه 30 دقيقة. يجب إيقاف تشغيل الوحدة بعد 30 دقيقة وتبريد.

3. معلومات السلامة العامة

لحمايتكم وحماية الأداة الكهربائية خاصتكم، الرجاء الانتباه لكافة أجزاء النصوص المشار إليها بهذه الإشارة !

تنبيه - قراءة دليل التشغيل من شأنه أن تخفف من مخاطر التعرض لإصابة.

تحذير - اقرأ جميع التحذيرات والتعليمات

والإيضاحات والمواصفات المزودة مع هذه الآلة

الكهربائية. إن التخلف عن الالتزام بجميع التعليمات الواردة أدناه قد يؤدي إلى التعرض لصدمة كهربائية أو الحريق و/أو التعرض لإصابة خطيرة.

الرجاء الاحتفاظ بكافة تعليمات ومعلومات السلامة للرجوع إليها مستقبلاً.

انقل هذه الوثائق دائماً مع الأداة الكهربائية الخاصة بك.

4. تعليمات السلامة الخاصة

لحمايتكم وحماية الأداة الكهربائية خاصتكم، الرجاء الانتباه لكافة أجزاء النصوص المشار إليها بهذه الإشارة !



أ) لا تستخدم أي ملحقات تالفة. قبل كل استخدام تحقق من الملحقات مثل أقراص الكشط من حيث وجود أي تشققات أو تصدعات. بعد فحص وتركيب أي أداة ملحقة، ليكن موقعك وموقع المارة بعيداً عن سطح الأداة الملحقة الدوار وقم بتشغيل الأداة الكهربائية بأقصى سرعة دون تحميل لدقيقة واحدة. الملحقات التالفة عادة تتحطم خلال فترة الاختبار هذه.

ب) السرعة المقدره للأدوات الملحقة يجب أن تكون على الأقل مساوية للسرعة القصوى المشار إليها على الأداة الكهربائية. الملحقات التي تعمل بسرعة أكبر من السرعة المقدر يمكن أن تنكسر وتتطاير.

ج) لا تقم بالجلخ على زوايا قرص التجليخ. التجليخ على الجانب يمكن أن يتسبب بكسر القرص وكسره وتطايره.

يجب أن يتطابق قرص الصنفرة مع الماكينة. يجب مراعاة الحد الأقصى لقرص الصنفرة وسمكه. يجب أن يتطابق قطر الفتحة مع الشفة الخلفية دون أي ارتخاء. لا تستخدم المهانيات أو المسننات.

لا تتقّب أقراص الصنفرة لا تقم بتشذيب الأقراص.

يجب أن تكون أقراص الصنفرة مثبتة بإحكام وتدور بسهولة.

قبل استخدام أقراص التجليخ، تأكد من أنها خالية من العيوب. يجب إجراء فحص صوتي للكشف عن التشققات.

يجب عدم استخدام أي أقراص صنفرة تالفة أو شاذة أو هزازة أو مثلمة بشدة.

عند تثبيت أقراص الصنفرة، يجب استخدام الشفات المضمنة في التسليم فقط. الطبقات الوسيطة بين الشفة وأداة الصنفرة يجب أن تكون مصنوعة من مواد بلاستيكية، على سبيل المثال من الورق المقوى وما إلى ذلك.

قم بحماية أقراص الصنفرة ضد الصدمات والنتوءات



العربية

والشحوم.
يجب حفظ أفراس التجليخ والتعامل معها بعناية وفقاً لتعليمات الشركة المصنعة.
لم تقم بلمس أفراس الصنفرة الدوارة!
دائماً استخدم غطاء الحماية (8)، دعامة قطعة الشغل (10)، غطاء حماية النقل/ حماية العين (11) وعاكس الشرار (13) حسب المقتضى للأدوات؛
قم بالعمل فقط عندما يكون غطاء الأمان (1) وغطاء حزام الصنفرة (18) مثبتاً.
قم بتنزيل واقيات العين (11) إلى أسفل قبل الصنفرة.
استخدام المحيط (وليس الجوانب) لأفراس التجليخ للقيام بعمليات الجليخ.

لا تقم بتقليل سرعة قرص الصنفرة بالضغط على الجوانب.
يجب أن تكون قطعة الشغل التي سيتم معالجتها كبيرة بما فيه الكفاية أو صغيرة بما فيه الكفاية لحملها بأمان بكتنا اليدين.
قم بالعمل فقط عندما تكون أفراس التجليخ مركبة من أجل التخفيف من مخاطر التلامس مع عمود الدوران.
يمكن أن تتولد درجات حرارة مرتفعة بعد التشغيل لفترة طويلة.

التخفيف من التعرض للغبار:

تحذير - بعض جزئيات الغبار الناجمة عن الصنفرة الآلية أو نشر الخشب أو التجليخ أو التنقيب أو أعمال الإنشاءات الأخرى تحتوي على مواد كيميائية يعرف بأنها تسبب السرطان وصعوبات في التنفسي وبعض الأضرار التناسلية الأخرى. بعض الأمثلة على هذه المواد الكيميائية:
- الرصاص من الطلاءات التي تحتوي على رصاص،
- السيليكا البلورية من الطوب والاسمنت ومنتجات البناء الأخرى،
- والزرنيخ والكروم من الخشب المعالج كيميائياً.
المخاطرة من هذه التعرضات متباينة، تعتمد على مدى تكرار ممارستك لهذا النوع من العمل. لتقليل من تعرضك لهذه المواد الكيميائية: عليك العمل في مكان بهوية جيدة وارتداء معدات السلامة المعتمدة مثل كمامات الغبار المصممة خصيصاً لتنقية الجزيئات البالغة الدقة.

ينطبق هذا أيضاً على الغبار من المواد الأخرى، مثل بعض أنواع الأخشاب (مثل غبار البلوط أو الزان) ، والمعادن، والأسبستوس. أمراض أخرى معروفة، على سبيل المثال، ردود الفعل التحسسية، أمراض الجهاز التنفسي. لا تسمح بدخول الغبار إلى الجسم.
مراعاة التوجيهات والإرشادات ذات الصلة واللوائح

مصباح (12 LED): لا تنظر إلى إشعاع مصباح LED بشكل مباشر بأدوات بصرية.

تحذير لا تحدد في مصباح التشغيل.



تنبيه



ارتدي دائماً واقيات العين، وواقيات الأذن وقفازات الحماية. استخدام أي معدات وقاية شخصية أخرى متوفرة، على سبيل المثال ملابس العمل الوقائية المناسبة. تأكد من أن الشرارات الناتجة خلال العمل لا تشكل أي مخاطرة على المستخدم أو العاملين الآخرين وغير قادرة على إشعال مواد قابلة للاشتعال. يجب حماية المناطق المعرضة للخطر بأغطية مقاومة للاشتعال. دائماً حافظ على بقاء طفايات الحريق في متناول اليد عند العمل في مناطق معرضة لخطر الحريق.

يمكن أن تصبح قطعة الشغل ساخنة خلال عملية الصنفرة.

لا تسمح بوجود الماء داخل المناطق المجاورة لأجزاء الأداة الكهربائية أو قريبة من أشخاص في منطقة العمل. إذا حدث أي انسداد في مادة التجليخ، قم بإيقاف الجلاخة على الفور، واسمح بتوقف المحرك وقم بسحب الجلاخة

6. التشغيل الأولي

6.1 النقل

أثناء النقل (9)، يجب رفع جلاخة المنضدة وحملها من نقاط المناولة المحددة في الصفحة 3.

6.2 توصيلات إمدادات الطاقة

قبل التشغيل، تحقق من أن قوة التيار الكهربائي وتردده، كما هو مبين في لوحة النوع، تتوافق مع مزود الكهرباء خاصتك.



تتوافق الجلاخة مع فئة الوقاية I وبالتالي يجب أن تكون فقط موصولة بمقاييس مؤرقة وفقاً للمواصفات.

دائماً استخدم أداة تعمل بالتيار المتبقي (RCD) بتيار كهربائي كحد أقصى 30 ميلي أمبير.



DSD 200 Plus (نسخة ثلاثة فاز):

ضمان أن أفرص التخليج في الاتجاه الصحيح للتدوير (الاتجاه الصحيح للتدوير مشار إليه بسهم على أغطية الحماية الجانبية). إذا كان قرص التخليج يدور في الاتجاه الخاطئ: قم فصل الجلاخة من التيار الكهربائي. يتكون القابس من مسامير توصيل اثنين فاز مثبتة على مقبس دوار (مفتاح تغيير الفاز). استخدم مفك براغي فيليبس لتدور هذا القابس.

6.3 تثبيت دعامة قطعة الشغل

قم بتثبيت دعامة قطعة الشغل (10) على النحو المبين في الرسم التوضيحي A، في الصفحة 2.

6.4 تثبيت عاكس لشرار وواقيات العين

قم بتركيب عاكس الشرار (13) وواقيات العين (11) على النحو المبين في الرسم التوضيحي ب، الصفحة 2.

6.5 إذا لزم الأمر فقط اضبط BS 200 Plus على طول

حزام مختلف (1000 ملم أو 1020 ملم) انظر الصفحة 3، الشكل F.

إزالة حزام الصنفرة (انظر القسم 8.2). قم بإرخاء البرغي (a) وفكه حتى القدرة على تحريك الجلبة (b). من خلال تحريك بكرة حزام الصنفرة العلوية، حرك الجلبة (ب) حتى التوقف وأدخل البرغي (a) بالكامل مجدداً.

6.6 تركيب الماكينة بأمان

ضع الماكينة على منضدة عمل ثابتة. تأكد من أن الأمان

الوطنية للمادة الخاصة بك والموظفين والاستخدام ومكان الاستخدام (على سبيل المثال، اللوائح التنظيمية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية، والتخلص من المواد) تجميع المواد المتولدة في المصدر ومنع تراكمها في المنطقة المحيطة.

استخدام الملحقات المناسبة للأعمال الخاصة. بهذه الطريقة، عدد ضئيل من الجزيئات سوف يدخل إلى البيئة في الحالات الخارجة عن السيطرة. استخدم وحدة استخراج ملائمة.

التقليل من التعرض للغبار بالتدابير التالية:

- لا توجه الجزيئات المتطايرة والهواء العادم إلى نفسك أو الأشخاص القريبين أو على مستودعات الغبار.
- استخدم وحدة استخراج و/أو أجهزة تنقية هواء.
- تأكد من التهوية الجيدة لمكان العمل وحافظ عليه نظيفاً بواسطة شفاط هواء. الكنس أو النفخ يمكن أن يثير الغبار.

- قم بتنظيف ملابس الوقاية بالشفاط أو غسلها. لا تنفخ أو تنفض أو تنظيف معدات الوقاية بالفرشاة.

5. نظرة عامة

انظر الصفحة 2 والصفحة 3 والصفحة 4. الرسم

التوضيحية مجرد أمثلة

- 1 غطاء الحماية
- 2 صامولة التثبيت
- 3 شفة تثبيت
- 4 قرص الصنفرة
- 5 شفة الدعم
- 6 فاصل*
- 7 وصلة استخراج الغبار*
- 8 غطاء الأمان
- 9 نقاط مناولة للنقل
- 10 دعامة قطعة الشغل
- 11 حماية العين
- 12 مصباح LED (إضاءة عمل):*
- 13 عاكس الشرار
- 14 مفتاح التشغيل/ إيقاف التشغيل
- 15 الذراع (استبدال حزام الصنفرة) *
- 16 براغي تأمين غطاء حزام الصنفرة
- 17 مقبض دوار لتعديل حركة الحزام*
- 18 غطاء حزام الصنفرة*
- 19 السهم (اتجاه دورة حزام الصنفرة)*
- * بناء على الموديل/ ليس في نطاق التسليم

الشرار.

يجب أن تكون المسافة بين عاكس الشرار وقرص التجليخ قليلة قدر الإمكان وليس أكثر من 2 ملم على الإطلاق (انظر الشكل التوضيحي C، صفحة 2).

إذا كان قرص الصنفرة باليا بشكل سيء بحيث أن المسافة القصوى 2 ملم لا يمكن ضمانها، يجب استبدال قرص الصنفرة.

7.3 التشغيل وإيقاف التشغيل

اضغط على المفتاح (14) (انظر الرسم التوضيحي D، صفحة 2).

I = التشغيل
0 = إيقاف التشغيل

تجنب عمليات التشغيل غير المقصودة: دائما قم بإيقاف تشغيل الأداة عندما يكون القابس مسحوباً من مأخذ التيار أو إذا كان هناك قطع في التيار الكهربائي.

حماية ضد إعادة التشغيل: (للموديل DSD 200 Plus)

(Plus): عندما تعود الكهرباء بعد انقطاع التيار، لن تعمل الماكينة

- التي بقيت في وضع التشغيل تلقائياً لأغراض السلامة. قم بإيقاف تشغيل الماكينة وتشغيلها مجدداً.

7.4 التجليخ بالحزام

- قف أمام الجلاخة.

- احمل قطعة الشغل بكلتا اليدين، وضع قطعة الغل على دعائم قطعة الشغل (10) واضغط عليها بلطف مقابل حزام الصنفرة. من الجل الحصول على نتائج تجليخ/صنفرة مثالية، قم بتحريك قطعة الشغل بلطف ذهاباً وإياباً. هذا أيضاً من شأنه أن يساعد على توزيع البلى بالتساوي على مادة التجليخ.

7.5 تعديل دوران الحزام (للموديل BS 200 Plus فقط)

قم بفصل كابل الطاقة؛ قم بتدوير حزام الصنفرة يدوياً. استخدم المقبض الدوار (17) لتعديل حزام الصنفرة بحيث يدور في منتصف أسطوانة حزام الصنفرة.



7.6 ضبط زاوية ذراع الصنفرة بالحزام (للموديل BS

مجلسة بأمان.

كما يمكن تثبيت الماكينة بالبراعي (البراعي غير مزودة مع التسليم). للقيام بذلك، قم بشد براغي التثبيت في الفتحات في قدم المطاط.

في حال استخدام حمالة قائمة أو جدارية (انظر فصل الملحقات): ضع الماكينة أرضاً.

6.7 وصلة استخراج الغبار (يعتمد على الميزات)

إذا كانت الماكينة الخاصة بك غير مجهزة بوصلة استخراج الغبار (7)، قم بتركيب جهاز استخراج يناسب الجلاخات المنضدية. القطر الداخلي لقطعة وصلة الاستخراج: 35 ملم. القطر الداخلي لقطعة وصلة الاستخراج: 41 ملم. قبل تشغيل الماكينة، تأكد من أن جهاز الاستخراج متصل ويجري استخدامه بالشكل الصحيح.

6.8 اختبار التشغيل

تحقق من أقرص الصنفرة قبل الاستخدام الأولي.

اختبار التشغيل



يجب القيام باختبار التشغيل بما يقارب 5 دقائق قبل الاستخدام الأولي. يجب أن يبقى جميع الأشخاص بعيدين عن منطقة الخطر عند القيام بذلك.

7. الاستخدام

7.1 تعديل دعامة قطعة الشغل

قم بتعديل دعائم قطعة الشغل (10) باستمرار لتعويض بلى وتلف أقرص الصنفرة (4).

ينبغي تعديل دعامة قطعة الشغل دائماً بطريقة بحيث تكون الزاوية بين دعامة قطعة الشغل والأداة دائماً أكبر من 85 درجة.

يجب أن تكون المسافة بين دعامة قطعة الشغل ومادة التجليخ قليلة قدر الإمكان وليس أكثر من 2 ملم على الإطلاق (انظر الشكل التوضيحي C، صفحة 2).

إذا كان قرص الصنفرة باليا بشكل سيء بحيث أن المسافة القصوى 2 ملم لا يمكن ضمانها، يجب استبدال قرص الصنفرة.

7.2 تعديل عاكس الشرار

قم بتعديل عاكسات الشرار (13) بانتظام لتعويض بلى وتلف أقرص التشغيل (4).

قم بفك البرغيين على عاكس الشرار وتغيير عاكس

قرص التجليخ تالفاً.

لا تستخدم أقراص الصنفرة التالفة.



Plus 200 فقط

انظر الصفحة 3، الشكل E.

- (I) قم بإرخاء الذراع/ البرغي (بناء على المعدات) في ذراع الصنفرة بالحزام
- (II) ضع ذراع الصنفرة بالحزام في الموضع المطلوب.
- (III) قم بشد البرغي مجدد على ذراع الصنفرة بالحزام.

اختبار التشغيل

يجب القيام باختبار التشغيل بما يقارب 5 دقائق بعد تغيير قرص التجليخ. يجب أن يبقى جميع الأشخاص بعيدين عن منطقة الخطر عند القيام بذلك.



قرص الصنفرة:

- قم بإزالة البراغي من غطاء الأمان (1) وأخرج الغطاء (1).
- أمسك بقرص الصنفرة (4) بإحكام في الموضع الظاهر في الرسم. خيار بديل: ادخل مفتاح رينش سداسي في عمود الدوران وثبت عمود الدوران لمنع من الدوران.

تحذير! خطر التعرض لإصابة! ارتدي قفازات الوقاية!



7.7 الصنفرة على الجزء المستدير من ذراع الصنفرة بالحزام (للموديل BS 200 Plus فقط)
انظر الصفحة 3، الشكل G.

- قم بفك البراغي (a+b)، و قم بإزالة الغطاء (c) وضعه جانباً.
- قم بربط الكتيفة (f) بالبراغي (d+e) كما هو موضح.
- قم بإزالة دعامة قطعة الشغل (10) على الجزء المستقيم من ذراع الصنفرة بالحزام وثبت الكتيفة (f) كما هو موضح.

لشغل التجليخ على الجزء المسطح من ذراع الصنفرة بالحزام:

- ثبت الغطاء (c) مجدداً وأيضاً ثبت دعامة قطعة الشغل (10)، كما هو موضح في الشكل A، صفحة 2.



8. الصيانة والتنظيف

قم بتنظيف الأداة وأجهزة الحماية وتفحصها وصيانتها على نحو منتظم. قم بتنظيف الجزء الداخلي من أقراص التجليخ بانتظام ومستودع حزام الجلاخة. يجب أن تدور أقراص التجليخ وحزام الصنفرة بحرية داخل المستودع.

قم بفصل قابس التيار الكهربائي قبل البدء بأي ضبط أو تنظيف أو صيانة أو تصليح.



8.1 تغيير قرص الصنفرة

استخدم فقط أقراص الصنفرة الأصلية من ميتابو.



- قم بإزالة صامولة التعديل (2) بواسطة مفتاح براغي مفتوح الجانبين.

تحذير! السن الأيسر على الجانب الأيسر من الماكينة، أي لفك صامولة التعديل (2) على الجانب الأيسر للماكينة، على اللف باتجاه عقارب الساعة.

- قم بإزالة شفت التثبيت (3) وقرص الصنفرة (4).
- قم بشد وتأمين قرص الصنفرة (4) بالترتيب العكس.
- أعد تركيب غطاء الحماية (1). قم بشد البراغي.
- قم بتعديل عاكس الشراء (13) على دعامة قطعة الشغل (10) كما هو مبين في الفصل 7.2 و 7.1.

8.2 استبدال حزام الصنفرة (للموديل BS 200 Plus فقط)

قم بإزالة غطاء حزام الصنفرة الجانبي (16): قم بترخية البرغيين (16)، و قم بسحب غطاء حزام الحماية (18) (سقاطة المسمار) و قم بإزالته.

قم بتدوير العتلة (15) على طول امتدادها. هذا من شأنه أن يخفف من شد حزام الصنفرة ويمكن إزالته الآن من على الاسطوانات.

تحذير! نسبة المسموح بها المحددة على قرص الصنفرة يجب أن تكون مساوية أو أكبر من سرعة الخمول القصوى المحددة على لوحة التعريف الموجودة على الماكينة.

فحص قرص الصنفرة:

علق قرص الصنفرة على سن لولبي. اطرق عليه قليلاً بقطعة من الخشب الصلب. سوف تسمع صوتاً واضحاً إذا كان قرص الصنفرة في الموضع الصحيح. إذا سمعت صوت قعقة أو خشخشة أو صوت مجوف، يكون



العربية

3 x P 60	629063000
3 x P 80	629064000
3 x P 100	629065000
3 x P 120	629066000
3 x P 180	629067000
3 x P 240	629068000
3 x P 400	629069000

للحصول على مجموعة كاملة من الملحقات، يمكنكم الدخول إلى الموقع الإلكتروني . www.metabo.com أو مشاهدة الكatalog.

ضع حزام الصنفرة الجديد على الأسطوانات بحيث يكون اتجاه دورانه (أسهم على الجزء الداخلي من حزام الصنفرة) مطابقاً للأسهم (19) على غطاء حزام الصنفرة الجانبي (18).

اعد العتلة (15) إلى الموضع الأصلي لشد حزام الصنفرة.

ضع غطاء حزام الصنفرة الجانبي (18) على البرغيين (16) واسحبه (سقاطة المسمار). قم بشد كلا البرغيين. قم بتعديل دوران (انظر الفصل 7.5). لأزمة الصنفرة، انظر الفصل 9. (الملحقات).

10. أعمال التصليح

يجب أن تتم أعمال التصليح للأدوات الكهربائية بواسطة فنيين كهربائيين مختصين فقط.



يجب استبدال كابل التيار الكهربائي المعيب بكابل كهرباء أصلي خاص فقط من ميتابو، والذي لا يتوفر إلا من خدمة ميتابو.

اتصل على ممثل ميتابو المحلي في منطقتك إذا كان لديك أجهزة كهربائية بحاجة إلى أعمال تصليح. للعاوين يمكنك الاطلاع عليها على الموقع الإلكتروني www.metabo.com.

يمكنك تحمل قائمة بقطع الغيار من الموقع الإلكتروني www.metabo.com.

11. الحماية البيئية

يمكن إعادة صناديق تغليف ميتابو بنسبة 100%. تحتوي الأدوات الكهربائية والملحقات البالية على كميات كبيرة من المواد الخام والمواد المطاطية القيمة التي يمكن تدويرها.

هذه التعليمات تكون مطبوعة على ورق مصقول خالي من الكلور.

لدول الاتحاد الأوروبي فقط: لا تقم بالتخلص من الأدوات الكهربائية في النفايات المنزلية خاصتك.



وفقاً للتوجيه الأوروبي EU/19/2012 بشأن المخلفات الكهربائية والمعدات الإلكترونية وتنفيذها في الأنظمة القانونية المحلية، يجب تجميع الأدوات الكهربائية المستخدم بشكل منفصل وتسليم لإعادة تدويرها على نحو يتوافق مع البيئة.

9. الملحقات

استخدام فقط ملحقات ميتابو الأصلية.

إذا كنت بحاجة إلى أي ملحقات، تحقق من البائع في منطقتك.

لكي يحدد البائعون الأداة الملحقة الصحيحة، فهم بحاجة إلى معرفة اسم الموديل الصحيح للأداة الكهربائية الخاصة بك.

فراشي سلكية مسموحة فقط للموديلات DS

DSD 200 ، DS 200 Plus ، 150 Plus

Plus ، BS 200 Plus

الحد الأقصى المسموح به للعرض: 28 ملم. يمكن

تركيب الفراشي السلكية فقط على الجانب الأيسر.

التجميع في الأساس هو نفسه لأقراص الصنفرة (انظر القسم 8.1)؛ إلا أن جلبة التنزيل المزودة ينبغي إدخالها.

أ الفراشي السلكية..... رقم الطلب:

D = 125 ملم 629070000

D = 200 ملم 629072000

ب أقراص الصنفرة رقم الطلب:

D = 125 ملم

36 P: 629088000

60 N: 629089000

D = 150 ملم

36 P: 630632000

60 N: 630633000

D = 200 ملم

36 P: 630784000

60 N: 630785000

ج ستاند

رقم الطلب: 623875000

د حمالة جدار

رقم الطلب: 623865000

ه أزيمة صنفرة 50 x 1020

12. المواصفات الفنية

ملاحظات توضيحية بشأن الخصائص تجدها في الصفحة 4.

يخضع للتغيرات مع التقدم التقني.

D_{min} = الحد الأدنى لقطر قرص الصنفرة

D_{max} = القطر الأقصى لقرص التجليخ

d = قطر ثقب قرص التجليخ

B_{max} = الحد الأقصى لسمك قرص الصنفرة

A = حزام الصنفرة (الطول x العرض)

n_0 = سرعة الخمول

v_0 = سرعة الحزام في وضع الخمول

P_1 = طاقة الإدخال المقدرة ((S1

P_1 = طاقة الإدخال المقدرة (S2 لمدة 30 دقيقة)

P_3 = خرج الطاقة (S2 لمدة 30 دقيقة)

M_K = عزم التوزيع

m = الوزن

المستوى النموذجي A – مستويات الصوت الفاعلة المنظورة:

L_pA = مستوى ضغط الصوت

LWA = مستوى الطاقة الصوتية

$K...$ = التفاوت (مستوى الصوت)

خلال التشغيل يمكن أن يتجاوز مستوى الضجيج 80 ديسيبل (أمبير)

ارتدي واقيات الأذن! 

تم قياس القيم وفقاً للمعيار EN 62841.

~ طاقة التيار المتردد

قيم الانبعاثات 

تتيح هذه القيم إمكانية تقييم الانبعاثات من الأداة الكهربائية ومقارنة الأدوات الكهربائية المتعددة. قد يكون الحمل الفعلي أعلى أو أقل بناءً على ظروف التشغيل، وحالة الأداة الكهربائية والملحقات المستخدمة. لأغراض التقييم، الرجاء السماح بفترات فاصلة عندما يكون الحمل منخفضاً. استناداً إلى التقديرات المعدلة، الرجاء ترتيب التدابير الوقائية للمستخدم، على سبيل المثال، التدابير التنظيمية.

تم اختبار هذا الجهاز على (30 S2 دقيقة)

المواصفات الفنية المعروضة خاضعة للتفاوت (وفقاً للمعايير الصالحة ذات الصلة).